環境部 Ministry of Environment

2026 淨水永續獎

【水處理卓越獎】

欣興電子股份有限公司 山鶯一廠

企業簡介

Unimicron 欣興電子



欣興電子為全球營收規模第二大之專業印刷電路板(PCB)與載板(Carrier)製造服務商。山鶯一廠推動水資源永續，回收水中有價物質並加以再利用，提升資源使用效率，降低污染排放，實踐綠色製造與循環經濟。

淨水永續成效



銅回收系統

回收銅泥 12 噸/年
電解銅管 35 噸/年



貴金屬回收系統

回收黃金3.86 公斤/年
回收鈀7.72公斤/年
回收銀15公斤/年

總經濟效益達6,552萬元/年

淨水永續亮點

自動分層濃縮系統

- **自行研發設計自動化分層濃縮設備**，並推廣至S1廠、新豐廠，應用於有機去膜液減量。
- **節省委外處理費2,200萬元/年、回收年限0.2年**





↑自動控制人機介面
←自動分層系統

系統優化

萃取+電解

萃取/電解系統

- 山鶯一廠電解系統於113年底優化整體系統，**提升50%產銅量及提升電解系統安全性**

閉環系統，連續式處理並設定自動控制

- **銅電解每公斤耗電量降低**

7.4度→5.2度

- **電解系統陽極延長壽命**

12個月→18個月